



ZERAMIK

Recambios cerámicos a un click

● Anclaje metálico



CALIDAD AISI 310

DESCRIPCIÓN: Anclajes metálicos fabricados a partir de chapa o varilla de AISI 310. Alta resistencia mecánica, tenacidad y resistencia a la oxidación a altas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

| | |
|---------------------|---------------------------|
| Rp0,2 | >240 N/mm ² |
| Rm | 540-700 N/mm ² |
| Alargamiento | >40% |
| Dureza | <200 HB |

| PROPIEDADES FÍSICAS | 20°C | 200°C | 400°C | 600°C | 800°C | 1000°C |
|--|------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Módulo de elasticidad (GPa) | 200 | 186 | 173 | 157 | 130 | - |
| Coef. Medio dilatación térmica entre 20°C | - | 15,5 | 17 | 17,5 | 18,5 | 19 |
| Conductividad térmica (W/m*K) | 15 | 16 | 18 | 21 | 24 | 27 |
| Resistividad eléctrica (Ω*mm²/m) | 0,85 | 0,90 | 1,06 | 1,19 | 1,25 | 1,38 |

Aplicaciones

Utilizados para la sujeción de todo tipo de revestimientos refractarios.

Modo de empleo

Se recomienda su soldadura con los siguientes tipos de electrodos revestidos: E2520, ER310 y ERNiCr3.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | |
|-----------|-------------|
| C | <0,080 |
| Si | <0,750 |
| Mn | <2,000 |
| P | <0,035 |
| S | <0,015 |
| Cr | 24,00-26,00 |
| Ni | 19,00-21,00 |

Nota: Los valores reflejados en esta hoja corresponden a valores medios de control normal o valores orientativos por lo que están sujetos a variaciones. Esta información no puede ser tomada en ningún caso como una especificación de producto ni usarse como base contractual.