



ZERAMIK

Recambios cerámicos a un click



● Hormigón del 50%

CALIDAD 50% Alúmina

DESCRIPCIÓN: Hormigón denso hidráulico del 50% de alúmina, en base bauxita.

Características generales	
Temperatura máxima de uso	1.500 °C
Densidad	2.15-2.25 g/cm ³
Tamaño del grano	0-5 mm
Demanda de agua	11-15 litros cada 100 kg
Variación lineal permanente 1500°C, 2h	0.1-0.4 %
Envasado	En seco (cubo o saco)
Caducidad	1 año en sitio seco y ventilado

Aplicaciones

Construcción y reparación de todo tipo de instalaciones térmicas de baja solicitud.

Modo de empleo

Mediante colado o parcheo manual. Para su correcta aplicación, se recomienda el amasado mediante hormigonera planetaria y el uso de moto-vibrador durante el vertido.

Composición química

Al ₂ O ₃	52-59 %
SiO ₂	30-35 %
Fe ₂ O ₃	1.2-1.5 %

Nota: Los valores reflejados en esta hoja corresponden a valores medios de control normal o valores orientativos por lo que están sujetos a variaciones. Esta información no puede ser tomada en ningún caso como una especificación de producto ni usarse como base contractual.