ZERAMIK

Recambios cerámicos a un click

Hormigón de reparcheo

CALIDAD	60% Alúmina

DESCRIPCIÓN: Hormigón denso del 60% de alúmina, en base andalucita. Se caracteriza por su alta refractariedad, buen comportamiento frente al choque térmico y anti-impregnación de escorias y metales.

Características generales	
Temperatura máxima de uso	1.600 ºC
Densidad	2.05-2.15 g/cm³
Tamaño del grano	0-4 mm
Demanda de agua	12-16 litros cada 100 kg
Envasado	En seco (cubo o saco)
Caducidad	1 año en ambiente fresco, seco y ventilado

Aplicaciones

Construcción y reparación de todo tipo de instalaciones térmicas de media-alta solicitud.

Modo de empleo

Mediante paleta o parcheo manual. Para su correcta aplicación, se recomienda el amasado mediante hormigonera planetaria.

Composición química	
AL_2O_3	60-64 %
SiO_2	30-34 %
Fe_2O_3	< 1 %

Nota: Los valores reflejados en esta hoja corresponden a valores medios de control normal o valores orientativos por lo que están sujetos a variaciones. Esta información no puede ser tomada en ningún caso como una especificación de producto ni usarse como base contractual.